

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **VASCO GALLEGA DE CALDERERIA, S.L.U.**
Pol. Ind. A Pasaxe km 8, Nave 24
C.P. 36316 Vincios (Pontevedra)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Fabricación de estructuras metálicas

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

**EN 1090-1:2009 / A1 2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio-
Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales**

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20140068/A**

Aprobación original: **08 Abril 2015**

Certificado en vigor: **18 Abril 2016**

Fecha de caducidad: **07 Abril 2018**

LRV Número de Organismo Notificado **0038**



José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20140068/A

Fabricante: **VASCO GALLEGA DE CALDERERIA, S.L.U.**
Pol. Ind. A Pasaxe km 8, Nave 24
C.P. 36316 VINCIOS (PONTEVEDRA)

Alcance
Fabricación de estructuras metálicas
EXC- 2

Norma de Producto
EN1090-1

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1.2
Material: S355
Espesor: 7.5 a 30 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
136

Responsable coordinador de soldadura
Emilio Rodríguez González

Cualificación
Inspector de construcciones soldadas (ICS-1961)

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 02

Fecha de Edición: 18 Abril 2016

LRV Número de Organismo Notificado 0038



José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification